

SCHEDA TECNICA
VEICOLO 35 Q.LI FUSO CANTER CON VASCA COSTIPATORE ECOTEC
TITANO CR 5 MC

A) Autotelaio cabinato di allestimento

- Anno di immatricolazione: 2024
- Marca: Fuso
- Modello Canter 3S13
- Veicolo con guida a sinistra, sterzo a pignone e cremagliera con servosterzo, piantone dello sterzo telescopico inclinabile con bloccasterzo
- MTT 3500 Kg
- N. 2 assi, passo 2500 mm
- Alimentazione Diesel Motore Euro VI step E 4 tempi, turbocompresso raffreddato ad acqua iniezione diretta con intercooler Cilindrata 2998 cc 96 kW(130 CV) Sistema Start Stop
- Presa di Forza originale casa costruttrice, cambio Manuale 5M+R, Pneumatici 195/75R16C, gemellati assale posteriore, freno di stazionamento meccanico a comando a mano agente sull'albero di trasmissione, sospensioni anteriori e posteriori balestre semiellittiche con ammortizzatore e stabilizzatore, telaio a longheroni con rinforzi e traverse, Serbatoio carburante 70 litri, serbatoio Adblue 16 lt
- Climatizzatore automatico
- ESP, freno a disco su asse anteriore e posteriore, ABS con ripartizione elettronica di frenata, Chiusura centralizzata, telecomando separato, Immobilizzatore con transponder, Bracciolo sedile autista, Sterzo regolabile in altezza e inclinazione, Airbag conducente, alzacristalli elettrici, avviso retromarcia, predisposizione radio, cassetto porta oggetti con chiusura, ripiano portaoggetti, mezzo cruscotto, ripiano portaoggetti fra sedili anteriori, portabicchiere, scomparto sopra il parabrezza, 1 ripiano, n. 2 batterie 12V/100 Ah a manutenzione ridotta, Luci diurne automatiche, fendinebbia alogeni, Kit riparazione ruota
- Omologazione per circolazione con bidone agganciato nella zona posteriore

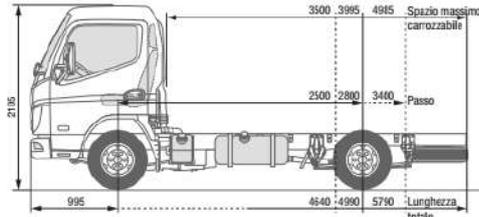
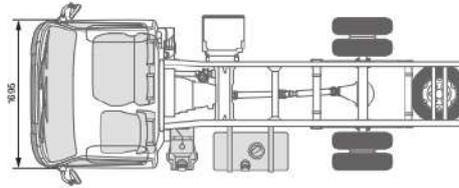


B&G ECOLINE



FUSO

FUSO - A Daimler Brand



CANTER 3S13 GUIDA A SINISTRA

MODELLO / TIPO DI VEICOLO		3S13		
Tipo cabina / Posti		Standard, singola / 3		
Modello		46900211	46900311	46900511
Codice modello FUSO		FEA01BL4SEUW	FEA01CL4SEUW	FEA01EL4SEUW
DIMENSIONI (MM)				
Passo		2500	2800	3400
Lunghezza totale		4640	4990	5790
Lunghezza cabina			1510	
Larghezza totale			1700	
Larghezza cabina			1695	
Altezza totale			2105	
Carraggiata	Anteriore / posteriore		1405 / 1255	
Altezza telaio (dietro chassis)			725	
Altezza libera dal suolo			165	
Distanza cabina da assale posteriore		1975	2275	2875
Distanza cabina da fine telaio		3120	3470	4270
Spazio massimo carrozzabile**		3500	3995	4985
Larghezza telaio			700	
Sbalzo anteriore			995	
Sbalzo posteriore		1145	1195	1395
Distanza assale anteriore da inizio telaio			625	
Distanza raccomandata cabina e sovrastruttura			100	
PESI (KG)				
Tara in ordine di marcia*		1935	1945	1970
	Anteriore* / Posteriore*	1425 / 515	1445 / 500	1450 / 520
Peso minimo del veicolo			2355	
Massa max compl. / combinazione			3500 / 7000	
Carico sugli assi*	Anteriore / posteriore		1950 / 2500	
Carico rimorchiabile	frenato / non frenato		3500 / 750	
Portata utile su telaio*		1565	1555	1530
PRESTAZIONI CALCOLATE				
Velocità massima	km/h		140	
Diametro di sterzata minimo (m)	tra i marciapiedi	9,0	10,0	11,8
	da parete a parete	10,2	11,2	13,0

* Il peso è riferito al veicolo base (serie europea, compresi liquido refrigerante, lubrificanti, il 90% di carburante, sfilante per pneumatici, attrezzi e 75 kg conducente) senza equipaggiamenti a richiesta. Il peso aumenta di conseguenza con ogni ulteriore equipaggiamento a richiesta. ** Valore massimo calcolato, da verificare sulla base dell'allestimento e dell'applicazione.

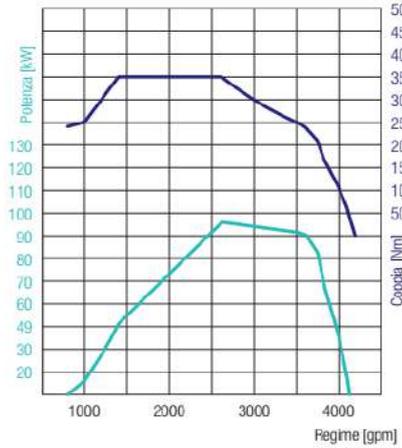
Seguono a cambiamento senza preavviso. Tutti i valori indicati sono approssimativi. Le illustrazioni possono contenere accessori o equipaggiamenti a richiesta non compresi nella dotazione di serie. Nelle schede dati possono figurare modelli e servizi non disponibili in alcuni paesi.

Ultimo aggiornamento: dicembre 2021

1



FUSO - A Daimler Brand



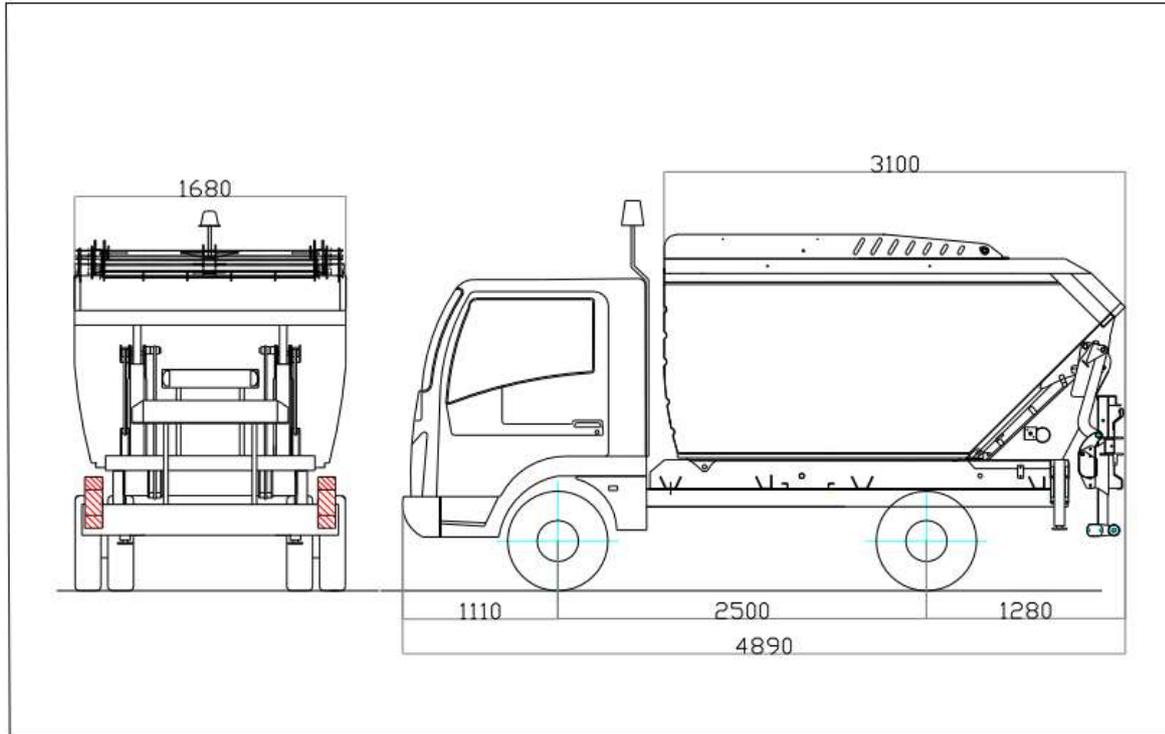
4P10 - 96 kW (130 CV)
 350 Nm a 1400 gpm
 96 kW a 2620 gpm

CANTER 3S13

MOTORE (EURO VI)			
Tipo		Diesel, 4 tempi, turbocompresso raffreddato ad acqua iniezione diretta con intercooler	
Numero cilindri		4 in linea	
Cilindrata		2998 cm ³	
Potenza massima		96 kW (130 CV) / 2620 gpm	
Coppia massima		350 Nm / 1400 gpm	
Filtro antiparticolato diesel		Ciclo di vita approssimativo 300000 km	
Alternatore		A.C. 12 V, 140 Amp	
Post-trattamento dei gas di scarico		DPF + SCR	
Presa di forza (a richiesta)	Tipo	31 kW con flangia	31 kW connessione diretta pompa
	Coppia alla max potenza	196 Nm	
	Rapporti di trasmissione	1:0,655	1:0,651
	Giri presa forza max potenza	1500 gpm	
TRASMISSIONE			
Cambio	Modello	Manuale, 5 marce avanti e 1 retromarcia	
	Rapporti cambio	5,494 - 3,193 - 1,889 - 1,000 - 0,723 - rev. 5,494	
Trasmissione al ponte	Rapporto	4,111	
TELAIO			
Assale anteriore / posteriore	Modello	F100T / R015T	
	Portata ant. / post.	1950 kg / 2500 kg	
Pneumatici		195/75R16C 107/105 R	
		Gemellati posteriormente	
Cerchi		16 x 5 JK - 110	
Sterzo		Veicolo con guida a sinistra	
		Sterzo a pignone e cremagliera con servosterzo, piantone dello sterzo telescopico inclinabile con bloccasterzo	
Freno	Freno di esercizio	Servofreno idraulico a depressione, a due circuiti, con valvola frenante in funzione del carico sulle ruote posteriori	
	Ant./Post.	Freno a disco (217 x 24)	
	Freno di stazionamento	Meccanico con comando a mano agente sull'albero di trasmissione	
	Freno ausiliario	Freno motore (50 kW)	
Sospensioni	Ant./Post.	Sospensioni a ruote indipendenti (molle elicoidali) con ammortizzatori / balestre semiellittiche con ammortizzatore	
Telaio	Tipo	Telaio a longheroni con rinforzi e traverse	
Capacità del serbatoio		70 litri	
Impianto elettrico - batterie		12 V (100 AH - 760 A(EN))	

B) ATTREZZATURA ECOTEC MODELLO Titano CR5 : Minicompattatore 5 mc

- Anno di fabbricazione 2023
- Colore bianco
- MC 5
- vasca ribaltabile da mc.5 in lamiera acciaio FE completa di stabilizzatori idraulici, impianto ribaltabile, faro rotante a luce gialla, completo di rastrello di compattazione e relativo carrello di traslazione posto nella parte superiore della vasca ed accessori d'uso
- collaudato a norma "CE"
- Faro lavoro a luce bianca per illuminazione notturna
- Porta pala e scopa
- Sistema di ribaltamento contenitori a comando manuale
- Quadro spie e indicatori in cabina
- Dispositivo voltabidoni doppio a pettine per contenitori da lt.120/240/360 per il sollevamento contemporaneo di n.2 bidoni
- Dispositivo voltacassonetti attacco DIN per contenitori da lt 660-1100 con coperchio piano



Caratteristiche veicolo allestito

Veicolo Base	CANTER 3S13
Sbalzo Anteriore	990 mm
Interasse	2500 mm
Sbalzo Posteriore	1320 mm
Lunghezza totale	4810 mm
Larghezza max.	1680 mm
Altezza di scarico	1470 mm
M.T.T.	3500 Kg
Peso veicolo allestito	3100 Kg
Portata utile legale	400 Kg

CARATTERISTICHE MINICOMPATTATORE ECOTEC mod. TITANO CR

Minicompattatore a vasca ribaltabile per la raccolta di rifiuti con sistema di compattazione realizzato con meccanismo idraulico composto da carrello e pala. Il cassone è realizzato con lamiera di acciaio S355J2 ed è studiato per permettere un perfetto accoppiamento con autocompattatori a bocca universale e con stazioni fisse.

Il minicompattatore ECOTEC TITANO CR è una macchina marcata "CE" conforme con le norme della Comunità Europea descritte nelle Direttive CEE 2006/42 (e successive modificazioni e integrazioni) e alle regole prescritte dalla norma UNI 1501-1.

CASSONE (in acciaio S355J2)

Il cassone di contenimento rifiuti viene realizzato in lamiera di acciaio S355J2 ad alta resistenza, con pareti esterne sagomate di adeguato spessore per renderlo più rigido e idoneo a sopportare il carico per cui è progettato. La struttura è saldata in continuo ed è a tenuta stagna. La capacità volumetrica del cassone inclusa la tramoggia di carico è di circa mc. 5,00. Il rapporto di compattazione è 3:1.

La forma del cassone presenta una svasatura sia anteriore che posteriore, e in particolare la bocca di carico è realizzata in maniera tale da evitare la fuoriuscita di rifiuti in fase di svuotamento dei cassonetti. La parte superiore presenta una

	MINICOMPATTATORE ECOTEC TITANO CR/5 MONOPALA ARTICOLATA CON CASSONE RIBALTABILE	Dtg 136-23
		Rev 00
		Data 04-10-23
		Pag. 2 di 3

copertura per oltre la metà per impedire la volatilità dei rifiuti. Ripari anticesoimento sono posizionati a riparo delle guide di scorrimento del sistema di costipazione.

SISTEMA DI COMPATTAZIONE

L'attrezzatura TITANO CR permette la raccolta dei rifiuti sia manualmente che per mezzo di un dispositivo voltacassonetti. Nella parte superiore della vasca è situato il gruppo pala-carrello per la compattazione.

Per garantirne l'adeguata durata e resistenza vengono utilizzati acciai di qualità ad alto indice di snervamento e di rottura. La parte posteriore del contenitore è aperta, per consentire il caricamento dei rifiuti.

La parte di carico delle serie TITANO CR consente un facile svolgimento delle seguenti operazioni:

- a) il servizio di raccolta sacchi
- b) il servizio di raccolta con bidoni e cassonetti

LA COMPATTAZIONE

La compattazione dei rifiuti avviene grazie all'azione di una pala di compattazione incernierata nella parte posteriore di un carrello.

La pala è composta da un solo elemento, il cui movimento rotatorio dall'alto verso il basso consente di raccogliere e comprimere i rifiuti nella parte anteriore del cassone. Le parti della pala che vanno a diretto contatto con i rifiuti in fase di compattazione sono prodotte in acciaio anti-usura ad elevato indice di snervamento. Il carrello scorre in guide di acciaio ed è supportato da pattini e guide interne realizzate in teflon.

Tutti gli incernieramenti del sistema di compattazione sono autolubrificanti e realizzati con boccole in bronzo sinterizzato e spinotti in acciaio C40.

L'ubicazione dei cilindri della pala è stata studiata e realizzata per garantirne la protezione contro eventuali urti, mantenendoli fuori dalla traiettoria di caduta dei rifiuti provenienti dai cassonetti. Per una maggiore garanzia di solidità e di durata, gli steli dei pistoni sono temprati e cromati a spessore.

Il ciclo di compattazione a comando automatico e manuale, avviene in quattro fasi che iniziano dalla posizione di completa apertura verso l'alto della pala di compattazione:

- 1 fase – avanzamento del carrello
- 2 fase - abbassamento della pala (rotazione verso l'interno della vasca)
- 3 fase – retrocessione del carrello
- 4 fase - sollevamento della pala (rotazione inversa alla precedente con ritorno in posizione di riposo).

Sistema di inversione ciclo di compattazione con vasca sollevata per facilitare lo scarico dei rifiuti

Altezza da terra del filo inferiore della bocca di carico è di mm. 1470.

Cicli di lavoro: automatico, sincronizzato con il voltacassonetti, manuale

I modi di funzionamento del sistema di compattazione sono correlati alla dotazione dell'attrezzatura, nel rispetto della norma EN1501-1 in materia di sicurezza.

Il sistema viene azionato da 4 cilindri oleodinamici doppio effetto, di cui due per la rotazione della pala e due per lo scorrimento del carrello. I cicli di compattazione sono controllati tramite pulsantiera gestita da controllo elettrico. L'impianto elettrico è a norma CEI IP65.

SISTEMA DI SCARICO RIFIUTI

Lo scarico dei rifiuti avviene per ribaltamento a 90° del cassone a mezzo di un cilindro doppio effetto ad uno sfilo, con posizione avanzata per un migliore bilanciamento dei pesi sugli assi. All'occorrenza lo scarico si avvale anche dell'ausilio del ciclo inverso del gruppo di compattazione.

PIEDI STABILIZZATORI

Posti posteriormente al veicolo e sono a comando oleodinamico. Il loro azionamento è automatico e si inserisce al comando di sollevamento del cassone. Rientrano sempre automaticamente nella fase di discesa del cassone.

IMPIANTO OLEODINAMICO

L'energia per la movimentazione viene prelevata con presa di forza al cambio. Una pompa ad ingranaggi attiva l'impianto idraulico del minicompattatore. L'impianto idraulico è costituito dai seguenti principali componenti:

- n.1 cilindro oleodinamico per il ribaltamento del cassone
- n. 2 cilindri oleodinamici a doppio effetto per piedi stabilizzatori
- n. 3 cilindri per il voltacassonetti
- n. 4 cilindri per il dispositivo di compattazione
- serbatoio olio idraulico

	MINICOMPATTATORE ECOTEC TITANO CR/5 MONOPALA ARTICOLATA CON CASSONE RIBALTABILE	Dtg 136-23
		Rev 00
		Data 04-10-23
		Pag. 3 di 3

- tubazioni per olio
- valvole di blocco e limitatrici di pressione

IMPIANTO ELETTRICO

L'impianto elettrico è suddiviso in due parti:

1. impianto di segnalazione composto da fari posteriori, fari a luce rotante gialla, luci ingombro, avvisatori acustici;
2. impianto azionamento del minicompattatore composto da quadro comandi esterno posteriore (lato dx) e quadro comandi posto all'interno della cabina di guida, pulsanti emergenza, dispositivi di sicurezza. L'impianto è realizzato e cablato secondo le normative vigenti in modo da garantire la massima affidabilità.

DISPOSITIVO VOLTACASSONETTI

Il dispositivo con attacco a pettine per svuotamento contemporaneo di due bidoni da lt.120-240-360 e voltacassonetti attacco DIN 30700 per cassonetti da lt. 660-1100 coperchio piano. I movimenti del voltacassonetti sono ottenuti con un cilindro per la pinza di artigliamento dei bidoni e da due cilindri per il sollevamento e lo scarico.

DOTAZIONI DI SICUREZZA

La macchina è realizzata tenendo conto di tutti gli accorgimenti di sicurezza atti a ridurre tutti i rischi per gli operatori. L'attrezzatura viene fornita completa di marchio, targa e **certificazione CE** (DIRETTIVA 2006/42 e successive modificazioni e integrazioni).

Le sicurezze di cui il minicompattatore è dotato sono:

- spia luminosa in cabina per segnalazione cassone alzato e piedi stabilizzatori in funzione
- spia luminosa in cabina per presa di forza inserita
- cicalino in cabina per segnalazione cassone alzato
- cicalino per segnalazione retromarcia
- quadro comandi per il funzionamento e lo scarico dell'attrezzatura posto in cabina di guida e all'esterno su lato posteriore dx. in posizione tale da consentire all'operatore di lavorare in totale sicurezza
- n.2 pulsanti di emergenza
- puntello di sicurezza per evitare l'abbassamento del cassone nelle operazioni di manutenzione
- n.1 faro rotante a led omologato a luce arancio
- omologazione per utilizzo bidoncino su voltacassonetti in fase di raccolta
- pulsante STOP EMERGENZA sulla pulsantiera
- valvole di blocco sui cilindri dispositivo voltacassonetti
- valvole paracaduta sui cilindri del cassone
- tamponi paracolpi posteriori
- n.2 piedi stabilizzatori posteriori
- quadro comandi in cabina per operazioni di scarico cassone
- innesto PTO solo con pedale frizione premuto e freno a mano inserito
- disinnesco automatico della PTO al premere della frizione o a freno a mano disinserito
- ribaltamento della vasca solo con voltacassonetti completamente abbassato
- etichette adesive di avviso, segnalazione e istruzione
- libretto d'uso e manutenzione e catalogo ricambi

VERNICIATURA

Doppio strato di fondo epossidico e due mani incrociate di smalto poliuretano bicomponente nelle tinte richieste.